

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **SV metal spol. s r.o. - stredisko Hlizov**

Hlizov 1

285 32 Hlizov

Tschechische Republik

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von:

- Schutzbleche und Halter für Kabelkanäle
- innere Ausrüstungsteile
- diverse Rahmen für innere und äußere Ausrüstungsteile
- keine Konstruktion und kein Einkauf geschweißter Bauteile

Geltungsbereich

| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|--|--|---------------|-------------|
| 131 | 23 | t = 1 - 10 mm | nach VP |
| 135 | 8 | t = 1 - 10 mm | - |
| | 1.2 | t = 1 - 30 mm | - |
| | 2.2, 2.2/8 | t = 2 - 6 mm | - |
| 141 | 7 | t = 1 - 4 mm | nach VP |
| | 23 | t = 1 - 10 mm | - |
| | 1.2 | t = 1 - 12 mm | - |
| | 8 | t = 1 - 24 mm | - |
| | 2.2/8 | t = 2 - 6 mm | - |

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Marie Nejedla (EWE) [extern] geb.: 31.08.1976

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: siehe Rückseite

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/5119/2A1/07

Gültigkeitszeitraum: vom 17.03.2014 bis 16.12.2016

Ausgestellt am: 15.04.2014

Auditor: BURGER

ID-Nr.: EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke

Gurschke
Leiter der HZS

Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/5119/2A1/07

Fortsetzung des Geltungsbereiches

| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|--|--|------------------------------------|-------------------------------|
| 141 | 1,2/7 | t = 2 - 8 mm | FW |
| 21 | 1,2, 8, 23 1,2, 8, 23 1,2, 8, 23 | t = 1 mm t = 1.5 mm t = 2 mm | nach VP nach VP nach VP |
| 783 | 2/8, 8 | D = 6 - 12 mm | M6, M12 |
| 786 | 1,2, 8 | D = 3 - 8 mm | (M3-M8), nach VP |

Bemerkungen:

Weitere Vertreter:

- Pavel Litera (IWS) geb.: 03.02.1958
- Pavel Sys (IWT) geb.: 13.07.1979

Die Abnahme der Schweißerprüfungen erfolgt durch Frau Nejedla. Sie führt auch die Konstruktionsprüfung durch.

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte